

Productos innovadores y equipos de última generación para obras viales.

La empresa inaugurará una planta de asfaltos modificados y un laboratorio de investigación a un costo de US\$ 1,7 millones.

Si bien la mayor parte de su mercado está en Uruguay, comenzó a exportar sus asfaltos y servicios a Paraguay en 2010.

La empresa de capitales uruguayos Bitafal Asfaltos fue distinguida con la Mención Especial como Modelo de Negocio Innovador en la primera edición del Premio Nacional de INNOVA 2010, que organizó la Agencia Nacional de Investigación e Innovación (ANII) a fines del año pasado.

(Ver nota completa haciendo click en el botón)

Ese galardón lo obtuvo por la incorporación de equipos de última generación capaces de realizar trabajos de rejuvenecimiento, así como de mantenimiento preventivo y reparación de rutas y calles. Todas esas tareas se realizan en forma muy rápida y con un excelente grado de terminación dado el alto nivel tecnológico utilizado. Sus equipos son capaces de regar los asfaltos y distribuir la gravilla, en forma simultánea y en dosis exactas. Esto representa la esencia de la innovación puesta al servicio de las obras viales.

Dichos equipos funcionan como el engranaje final dentro de un sistema de gestión altamente integrado, que comienza en la materia prima: el cemento asfáltico adquirido a Ancap; prosigue con la fabricación en la planta de Bitafal, ubicada en el departamento de Canelones, de una gran variedad de productos asfálticos; su distribución mediante la moderna y versátil flota de Ergont Ltda., una subsidiaria de la empresa; el acopio en grandes depósitos móviles; y por último, su aplicación mediante las regadoras/gravilladoras inteligentes Secmairs.

Al incorporar en el mercado vial una serie de productos y servicios adaptados a las necesidades y características de cada obra, la empresa ha podido fidelizar a su clientela, ampliar la cartera de clientes y, por ende, aumentar los volúmenes de venta.

Según el Lic. Richard Gajduk, uno de sus directores, la primera gran expansión de Bitafal, que fue fundada en 1998, se produjo gracias a la anexión del servicio de los asfaltos puestos en obra, es decir extender el asfalto en las obras viales y distribuir la gravilla simultáneamente. "Depender de terceros poco calificados tanto para el abastecimiento de la materia prima, como para la llegada en tiempo y forma de los productos a las obras en todo el país, representaba una gran debilidad al no poder garantizar el cumplimiento de los plazos de entrega, lo cual es un tema crucial en esta actividad", dijo.

Por ese motivo, los propios directores de Bitafal crearon la subsidiaria Ergont Ltda., que se incorporó como proveedor estratégico, especializado en el transporte y la logística de los asfaltos. Sus modernas unidades compuestas por tractores Renault y cisternas uruguayas Sandonato y Retesa mexicanas, consolidaron el posicionamiento de la empresa como líder y referente en el manejo de los asfaltos viales.

PRODUCCIÓN. "El 99% de los productos asfálticos que fabricamos se destina a la construcción, mantenimiento y reparación de carreteras y calles urbanas. Actualmente, suministramos a prácticamente la totalidad de las obras que se llevan a cabo en rutas nacionales, así como a trabajos de vialidad de distintas intendencias departamentales", señaló Gajduk.

El producto estrella de Bitafal son las emulsiones asfálticas que se aplican tanto para la construcción como para el mantenimiento de la caminería vial. Representan el grueso de la facturación de la empresa y hoy se encuentran en pleno desarrollo de diversificación. La razón es la demanda de productos "a medida" que solicitan los clientes en función del tipo de obra, de la naturaleza de la piedra, de la geografía y latitud de la locación y hasta de los recursos disponibles.

"Como aspecto insoslayable no podemos dejar de mencionar lo `amigable` que son las emulsiones con el medio ambiente, ya que su residuo es simplemente agua. Este tema se ubica en la esencia de la política de calidad de Bitafal, certificada por la norma ISO 9001:2000 hace ya cinco años. La sustitución de los diluidos asfálticos por emulsiones significa un gran aporte para la disminución de la liberación de solventes a la atmósfera con el consiguiente daño ambiental que ello produce", subrayó el director Gajduk.

ASFALTOS MODIFICADOS. Si bien los asfaltos convencionales poseen propiedades satisfactorias tanto mecánicas como de adhesividad, no es posible eliminar el problema de las deformaciones producidas por el tránsito pesado. Especialmente cuando, además del crecimiento exponencial de camiones pesados transitando con el máximo tonelaje, se deben afrontar condiciones crecientes de altas temperaturas que aceleran el "ahuellamiento" y los peligros que eso conlleva. Otro tanto pasa por los efectos térmicos del frío, que producen fisuras y resquebrajamientos. Estos problemas son solucionados con el uso de asfaltos modificados con polímeros y mediante técnicas constructivas adecuadas.

Bitafal viene trabajando desde hace casi diez años en la elaboración de asfaltos modificados. Otro de sus directores, Claudio Kröger, explicó que "los asfaltos modificados se sitúan como el futuro en la vialidad nacional. La continua prédica y la participación en congresos y seminarios internacionales sobre vialidad, terminaron por redondear la idea de que las rutas uruguayas debían acceder a una superior tecnología de los asfaltos".



Nombre:
E-mail:
Empresa:

Suscribirse

Vea el último

Boletín
BITAFAL



Centro de Capacitación
de tecnologías viales



Bolsa de Trabajo



bitafal@bitafal.com.uy

Stalori S.A. - Victoria de Carrasco 2058, Colonia Nicolich, Canelones (Ruta 102, Parada 4) - Tel.: (+598) 2682 9090 / 2682 9001