

# SELLADOR BITAFLEX SA 60



El sellador Bitaflex SA 60 es un asfalto fabricado mediante el proceso *Elastoful*<sup>®</sup> para el sellado en caliente de juntas, fisuras y grietas que pueden quedar expuestas al tránsito en todo tipo de clima.

Los productos de la Línea *Elastoful*<sup>®</sup> son sometidos a un proceso mediante el cual el asfalto y el polímero elastomérico reaccionan para formar un compuesto muy adherente y flexible, de propiedades homogéneas y predeterminadas.

Esta tecnología nos permite fabricar productos de un gran valor técnico, que pueden ser expuestos a situaciones extremas sin sufrir alteraciones. Logrando gran flexibilidad a bajas temperaturas e intensa resistencia al arrastre en épocas estivales.

## APLICACIÓN:

- Sellado de juntas de hormigón angostas (de 5 a 10 mm).
- Sellado de grietas o fisuras expuestas al tránsito en todo tipo de clima.
- Tratamiento de grietas o fisuras antirreflexivas (con carpeta superior).

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Sellado de juntas de hormigón: Las juntas de hormigón aserradas en seco o pre-armadas deben limpiarse con aire a presión a temperatura ambiente, evitando que quede humedad y restos de material suelto.

En el caso de ser juntas de hormigón aserradas en húmedo, se recomienda pasarles nuevamente un disco de corte en seco, para remover material empastado que pudiera causar problemas de adherencia, luego limpiar con aire a presión para evitar que quede humedad y restos de material suelto.



**Sellado de grietas y/o fisuras:** En las carpetas asfálticas es conveniente limpiar las grietas y/o fisuras a sellar con aire caliente y a presión, evitando que quede humedad y restos de material suelto.

#### PROCEDIMIENTO DE FUNDIDO Y COLOCACIÓN:

Realizar el fundido del material con sistemas de calentamiento indirecto y agitación para evitar zonas de sobrecalentamiento. Mantener un control estricto de la temperatura de la masa asfáltica y del aceite del baño térmico. No calentarlos a temperaturas superiores a 200°C.

No se requiere una imprimación previa siempre que los bordes de la junta estén correctamente preparados. Si se utiliza lanza aplicadora la misma debe estar calefaccionada para lograr una correcta colocación del sellador. La temperatura de aplicación debe estar entre los 170 y 190°C. Una vez que enfría a temperatura ambiente retirar el excedente y cubrir con arena fina, cal o filler mineral con el fin de quitarle adherencia a la superficie.

#### DOSIFICACIONES ORIENTATIVAS:

En juntas: de 10 mm de ancho y 20 mm profundidad: 250 gramos por metro lineal

En grietas y/o fisuras: Depende de la técnica usada. Sin rutear, en fisuras de 3 a 6 mm con un ancho de sellador de 6 cm: 200 gramos por metro lineal.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

**Este producto cumple con la norma IRAM 6838**

ENSAYO	unidad	mín	máx	NORMA
PUNTO DE ABLANDAMIENTO (ANILLO Y BOLA)	°C	95	-	IRAM 6841
PENETRACIÓN (25°C, 150g, 5 s)	dmm	60	85	IRAM 6848
RECUPERACIÓN ELÁSTICA TORSIONAL (25°C)	%	90	-	IRAM 6830
RESILENCIA (25°C)	%	40	-	IRAM 6843
PUNTO DE INFLAMACIÓN (CLEVELAND VASO ABIERTO)	°C	230	-	IRAM 6555

#### RECOMENDACIONES de APLICACIÓN:

- En las juntas la relación Profundidad/Ancho no debe ser mayor a 2:1 (preferentemente 1:1).
- No deben realizarse trabajos los días de lluvia y posteriores a la misma hasta que las superficies a tratar se encuentren libres de humedad.

- En caso de requerir una imprimación realizarla con una emulsión asfáltica BITAFAL LIGA 60 BMD o con BLOQUEO, cuando se traten superficies deterioradas que requieran un mejor puente de adherencia.
- Después del llenado de las juntas, si se desea una rápida apertura al tránsito es conveniente cubrir el material con arena fina, cal o filler mineral para evitar que se adhiera a los neumáticos.
- Para reducir el levantamiento del producto por los neumáticos la altura del sellador no debe exceder los 3mm sobre la superficie del pavimento.

#### **MANIPULACIÓN:**

- Se recomienda mantener prácticas de seguridad, utilizando los elementos de seguridad personal EPP sugeridos para un seguro manipuleo del producto, evitando el contacto con la piel y la inhalación de los vapores a altas temperaturas.
- No son inflamables pero arden. Durante el almacenamiento en caliente si se superan temperaturas mayores a su punto de inflamación, podrán generarse mezclas vapor - aire que pueden ser inflamable y explosiva.
- En caso de incendio, usar extintores de polvos químicos secos, dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), rocío de agua o espuma regular, no utilizar chorro de agua directo sobre el fuego.
- El contacto del asfalto caliente con agua provocará una expansión violenta con elevación del nivel y burbujeo.
- Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicitar la hoja de seguridad a nuestro Departamento Técnico al 0800 8425.
- La limpieza de herramientas se realiza mediante medios mecánicos y luego con aguarrás.

#### **NOTA:**

La información incluida en esta ficha técnica, con respecto a la aplicación y al uso final de nuestros productos, se basan en la experiencia internacional sobre el manejo de las artes constructivas viales conocidas.

Las condiciones de puesta en obra y las diferencias entre materiales y sustratos, no nos permiten garantizar la adecuación a propósitos particulares, ni responsabilizarnos legalmente por la información suministrada o cualquier otra recomendación o asesoramiento proporcionado.