

CEMENTO ASFÁLTICO BITAFLEX AM2 (PG 70-28)



El cemento asfáltico modificado BITAFLEX AM2 es un asfalto obtenido por destilación directa del petróleo que se modifica con polímeros elastoméricos y se estabiliza químicamente, para lograr un cemento asfáltico de alto desempeño.

Este producto se elabora mediante el proceso Elastofal[®] con el cual adquiere propiedades homogéneas y predeterminadas, y le permite ser expuesto a situaciones extremas sin sufrir alteraciones. Tiene una reducida susceptibilidad térmica respecto a los cementos asfálticos convencionales (tiene una mayor resistencia al ahuellamiento y a la fisuración).

APLICACIÓN:

En la adaptación del PG3 (España) a las condiciones de Uruguay resulta que su uso es recomendado para mezclas en capas delgadas y de altas prestaciones (CAC S12, F10, SMA, etc.) para los tráficos según indica la tabla a continuación:



Programa Cuidado
Responsable del
Medio Ambiente



ZONA TÉRMICA ESTIVAL	IMDp (vehículos pesados por carril por día)			
	>800	Entre 100 y 800	Entre 50 y 100	<50
CÁLIDA (Paysandú, Salto y Artigas)	AM3 AM2	AM2 AMC50 AC30	AMC50 AC30	AMC50 AC30 AC20
MEDIA (Eje sobre el Río Negro y Noreste)	AM2 AMC50 AC30		AMC50 AC30 AC20	
TEMPLADA (Sur y Este)	AM2 AMC50 AC30 AC20			

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Este producto cumple con la especificación de un AM2 de la norma IRAM 6596.

ENSAYO	unidad	mín	máx	NORMA
PENETRACIÓN (25°C, 100g, 5 s)	dmm	50	80	IRAM 6576
PUNTO DE ABLANDAMIENTO (ANILLO Y BOLA)	°C	60	-	IRAM 6841
PUNTO DE INFLAMACIÓN (CLEVELAND VASO ABIERTO)	°C	230	-	IRAM 6555
RECUPERACION ELÁSTICA POR TORSION	%	40	-	IRAM 6830
ENSAYO DE ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO				IRAM 6840
DIFERENCIA DEL PUNTO DE ABLANDAMIENTO	°C	-	5	ASTM D 36
DIFERENCIA DE PENETREACIÓN	dmm	-	10	IRAM 6576
REQUISITOS DEL RESIDUO DE PELICULA DELGADA				IRAM 6839
VARIACIÓN DE MASA	%	-	1	IRAM 6582
PENETRACIÓN RESIDUAL (25°C, 100g, 5s)	%	65	-	IRAM 6576
VARIACIÓN DEL PUNTO DE ABLANDAMIENTO	°C	-5 a 10		ASTM D36

TEMPERATURA DE APLICACIÓN:

- En planta asfáltica. Los áridos a temperatura de 160°C y el cemento asfáltico Bitaflex AM2 a 140 °C.
- Tendido y compactación con rodillo tándem a temperatura de entre 130 a 155 °C.
- No se recomienda el uso de compactador neumático. En caso de utilizarlo, la temperatura de la mezcla no debe estar sobre los 60 °C.

ALMACENAJE:

El depósito deberá estar acondicionado con calefacción para mantener una temperatura de entre 130 a 150 °C y agitación y/o recirculación para mantener homogéneo el producto.

No se recomienda almacenar el producto en caliente por un tiempo prolongado.

MANIPULACIÓN:

- Se recomienda mantener prácticas de seguridad, utilizando los elementos de seguridad personal EPP sugeridos para un seguro manipuleo del producto, evitando el contacto con la piel y la inhalación de los vapores a altas temperaturas.
- No es inflamable pero arde. Durante el almacenamiento en caliente si se superan temperaturas mayores a su punto de inflamación, podrán generarse mezclas vapor - aire que puede ser inflamable y explosiva.
- En caso de incendio, usar extintores de polvos químicos secos, dióxido de carbono (CO₂), rocío de agua o espuma regular, no utilizar chorro de agua directo sobre el fuego.
- El contacto del asfalto caliente con agua provocará una expansión violenta con elevación del nivel y burbujeo.
- Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicitar la hoja de seguridad a nuestro Departamento Técnico al 0800 8425.
- La limpieza de herramientas se realiza mediante medios mecánicos y luego con gas oil o aguarrás.

NOTA:

La información incluida en esta ficha técnica, con respecto a la aplicación y al uso final de nuestros productos, se basan en la experiencia internacional sobre el manejo de las artes constructivas viales conocidas.

Las condiciones de puesta en obra y las diferencias entre materiales y sustratos, no nos permiten garantizar la adecuación a propósitos particulares, ni responsabilizarnos legalmente por la información suministrada o cualquier otra recomendación o asesoramiento proporcionado.