

SELLADOR BITAFLEX PU



El sellador Bitaflex PU es un sellador líquido a temperatura ambiente de color negro, de dos componentes formulado con asfaltos y elastómeros de poliuretano, que curan al mezclarse en condiciones ambientales, para formar un material autonivelante de gran capacidad de elongación y gran tenacidad, muy resistente a la intemperie así como a una gran diversidad de productos químicos como combustibles y aceites.



APLICACIÓN:

- Sellado impermeable de alta resistencia y adherencia en grietas y juntas de control y expansión en pisos de hormigón (carreteras, depósitos, fábricas, etc.)
- Para juntas de dilatación en puentes.



VENTAJAS:

- Se aplica a temperatura ambiente sin necesidad de calentamiento.
- Alargamiento excepcional, tolera el movimiento de las juntas.
- Resistente a la intemperie, extraordinaria resistencia a la lluvia y a los rayos solares.
- Resistente al ataque de químicos.
- Mantiene sus propiedades (adherencia y elasticidad) por mucho tiempo en interiores o exteriores.
- Una vez curado resiste inmersión continua en agua y otras sustancias.
- Fragua rápidamente en todo su espesor, aún en juntas profundas.



Programa Cuidado
Responsable del
Medio Ambiente

PRESENTACIÓN:

En baldes metálicos de 20 Kg.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Sellado de juntas de hormigón: Las juntas de hormigón aserradas en seco o pre-armadas deben limpiarse con aire a presión a temperatura ambiente, evitando que quede humedad y restos de material suelto. En el caso de ser juntas de hormigón aserradas en húmedo, se recomienda pasarles nuevamente un disco de corte en seco, para remover material empastado que pudiera causar problemas de adherencia, luego limpiar con aire a presión para evitar que quede humedad y restos de material suelto. En caso de quedar polvo o humedad se recomienda aplicar el producto BITAFAL BLOQUEO con pincel y dejar secar para generar un puente de adherencia.

Sellado de grietas y/o fisuras: Limpiar con aire caliente y a presión, evitando que quede humedad y restos de material suelto. En caso de fisuras muy chicas, abrir en "V" según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, la profundidad no debe ser menor a 5 mm.

PROCEDIMIENTO DE COLOCACIÓN:

1. Agregar el componente "B" al componente "A" y mezclar el producto en su envase preferentemente con agitador de aspas o helicoidal acoplado a taladro de baja velocidad durante al menos 5 minutos asegurándose de haber movido toda la masa del componente A.
2. No se requiere una imprimación previa siempre que los bordes de la junta estén correctamente preparados. En trabajos delicados es conveniente fijar una cinta adhesiva en las orillas de la junta, a fin de obtener bordes nítidamente perfilados, la cinta adhesiva deberá retirarse aún fresco el material.
3. Rellene la junta desde el fondo para evitar atrapar burbujas de aire.
4. Una vez que cura al tacto (entre 90 y 120 minutos) se recomienda cubrir con gravilla fina o filler mineral con el fin de proteger la superficie y poder liberar al tráfico. El curado total del material se va a alcanzar entre los 2 y 7 días dependiendo de la época del año.

DOSIFICACIONES ORIENTATIVAS:

En juntas: de 10 mm de ancho y 10 mm profundidad: 130 gramos por metro lineal

En grietas y/o fisuras: Depende de la técnica usada. Sin rutear, en fisuras de 3 a 6 mm con un ancho de sellador de 5 cm: 200 gramos por metro lineal.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

ENSAYO	unidad	ESPECIFICACION	NORMA
APARIENCIA	-	LIQUIDO VISCOSO NEGRO	-
DENSIDAD	g/cm ³	1.20-1.40	ASTM D 1475
SECADO AL TACTO (25°C)	hs	2	ASTM D 1640
CURADO (25°C)	días	3	ASTM D 1640
DUREZA SHORE A	-	20	ASTM C 661
VISCOSIDAD BROOKFIELD COMPONENTE "A" (S2, 25°C)	P	180-250	ASTM D 4402

RECOMENDACIONES de APLICACIÓN:

- BITAFLEX PU es un producto que reacciona con la humedad del ambiente, por lo que se recomienda no aplicarlo sobre superficies mojadas para evitar burbujas.
- Cuando se trate de superficies de hormigón nuevas, éstas deberán haber sido curadas con agua y completamente fraguadas (mínimo de 5 días), antes de aplicar el producto.
- En caso que se hayan aplicado curadores parafínicos es necesario retirar completamente esa película por medios químicos o mecánicos.
- En las juntas la relación Profundidad/Ancho no debe ser mayor a 2:1 (preferentemente 1:1).
- No deben realizarse trabajos los días de lluvia y posteriores a la misma hasta que las superficies a tratar se encuentren libres de humedad.

MANIPULACIÓN:

- Se recomienda mantener prácticas de seguridad, utilizando los elementos de seguridad personal EPP sugeridos para un seguro manipuleo del producto, evitando el contacto con la piel.
- No son inflamables pero arden.
- En caso de incendio, usar extintores de polvos químicos secos, dióxido de carbono (CO₂), rocío de agua o espuma regular, no utilizar chorro de agua directo sobre el fuego.
- Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicitar la hoja de seguridad a nuestro Departamento Técnico al 0800 8425.
- La limpieza de herramientas se realiza con aguarrás previo al curado o mediante medios mecánicos una vez curado.

NOTA:

La información incluida en esta ficha técnica, con respecto a la aplicación y al uso final de nuestros productos, se basan en la experiencia internacional sobre el manejo de las artes constructivas viales conocidas.

Las condiciones de puesta en obra y las diferencias entre materiales y sustratos, no nos permiten garantizar la adecuación a propósitos particulares, ni responsabilizarnos legalmente por la información suministrada o cualquier otra recomendación o asesoramiento proporcionado.